



SPEZIALPRODUKTE

ADDINOL CLIPTec XHS 480

PRODUKTCHARAKTERISTIK

ADDINOL Cliptec XHS 480 ist ein synthetischer Hochleistungsschmierstoff auf Basis hochwertigster oxidationsbeständiger synthetischer Basisöle mit einer hervorragenden thermischen Stabilität.

Das ausgezeichnete Additivsystem im ADDINOL Cliptec XHS 480 gewährleistet eine sehr gute Schmierwirkung, gute Benetzungsfähigkeit, geringe Reibung, exzellente Alterungsbeständigkeit und einen hervorragenden Korrosions- und Verschleißschutz.

ADDINOL Cliptec XHS 480 ist besonders zu empfehlen bei hohen Temperaturen und schwierigen Schmier- und Betriebsbedingungen. Es verhindert nachhaltig und dauerhaft feste Verkrustungen sowie Ablagerungen auch bei höchsten Temperaturen.

ANWENDUNGSBEREICHE

- ADDINOL Cliptec XHS 480 ist neben BRÜCKNER-Folienrekanlagen auch geeignet für weitere Hochtemperaturanwendungen in der Textilindustrie, bei der Verarbeitung von Glas und isolierenden Materialien sowie bei Lacktrocknern, usw.
- Ebenso einsetzbar in Förderanlagen bei der Verarbeitung von Buntmetallen oder Kunststoffen z.B. durch Pressen, Stanzen.
- Hervorragend geeignet für weitere Hochtemperaturanwendungen in Öfen, Trocknern, Pressen und anderen Anlagen z.B. zur Schmierung von Förderbändern, Ketten und Rollen bei **Temperaturen bis +260°C**, abhängig von Nachschmierung und Schmiermenge.

ADDINOL Cliptec XHS 480 ist gelistet nach NSF H2.

EIGENSCHAFTEN

- Höchste thermisch-oxidative Stabilität
- Sehr geringe Tendenz zur Bildung von Rückständen und Verlackungen an den Reibstellen
- Extrem niedriger Verdampfungsverlust und Ölverbrauch
- Hervorragender Schutz gegen Reibung und Verschleiß, auch bei wechselnden Belastungen und Gleitgeschwindigkeiten
- Wirkt unerwünschten Rutsch- und Schlupfeigenschaften entgegen (Anti-Stick-Slip-Verhalten)
- Exzellente Schmierungs-, Haft- und Kriecheigenschaften, sowie sehr niedriger Reibungswiderstand

SPEZIFIKATIONEN / FREIGABEN

ADDINOL Cliptec XHS 480 ist von der BRÜCKNER Maschinenbau GmbH & Co. KG zur Schmierung von Gleitketten systemen freigegeben:

- für alle Geschwindigkeiten
- bei Temperaturen bis +260°C
- entsprechend Spezifikationen
 - > 450 m/min
- speziell für BRÜCKNER FOK 4.8 und folgende BRÜCKNER Gleitketten systeme:
 - FOK 4.4.1
 - FOK 4.4.2
 - FOK 4.4.3
 - FOK 4.4.4
 - FOK 4.4.5
 - FOK 4.4.6
 - FOK 4.5
 - FOK 4.7
 - FOK 4.7.2
 - FOK 5.1
 - FOK 5.2
- ADDINOL Cliptec XHS 480 ist besonders geeignet und getestet in BRÜCKNER-Folienrekanlagen mit einer Gleitgeschwindigkeit bis zu 600 m/min!

HINWEIS

Bitte beachten Sie die Vorschriften und Informationen der Anlagenhersteller! Für vertiefte Auskünfte und Rückfragen stehen Ihnen auch die Spezialisten der ADDINOL Anwendungstechnik zur Verfügung.

VORTEILE FÜR DEN ANWENDER

- Einsetzbar bei maximaler Produktivität und höchsten Betriebstemperaturen
- Minimierter Verlackungsneigung und geringer Reinigungsaufwand
- Reduzierung des Verbrauchs und Kosteneinsparung
- Ausgezeichneter Schutz bei hohen Belastungen sowie Verringerung von Verschleiß und Energieverbrauch
- Gewährleistung von ruckfreiem Gleiten unter belasteten und unbelasteten Betriebsbedingungen
- Vermindert Abschleudern oder Abtropfen, erreicht optimale Haftung des Schmierfilmes und eine ausreichende Schmierfilmdicke



ADDINOL CLIPTEC XHS 480

Der Auftrag erfolgt vorzugsweise mittels Zentralschmieranlagen, Tropfölem, manuell oder mittels Sumpfschmierung. Die Dosierungsmenge und die Schmierungsintervalle sind von der Ketten- bzw. Aggregatekonstruktion sowie den Betriebsbedingungen abhängig. Die sehr geringe Verdampfungsneigung und hohe Stabilität des Produktes ermöglicht einen sparsamen Schmierstoffverbrauch.

BEZUGSMÖGLICHKEIT

Lieferung vorzugsweise als lose Ware, in Containern oder in Drums.

SPEZIFIKATIONEN UND TYPISCHE PRODUKTDATEN

Merkmal	Prüfbedingung / Einheit		CLIPTEC XHS 480	Prüfung nach
Aussehen			klar, gelb	visuell
NSF-Registrierungsnummer			150912	
Dichte	bei 15°C	kg/m ³	972	DIN 51757
Viskosität	bei 40°C	mm ² /s	370	ASTM D 7042
	bei 100°C	mm ² /s	24,5	
	bei 200°C	mm ² /s	3,5	
Viskositätsindex			88	DIN ISO 2909
Flammpunkt	COC	°C	290	DIN EN ISO 2592
Pourpoint			-24	ASTM D 7346
Korrosionswirkung auf Kupfer	bei 150 °C über 3h	Korr. grad	1	DIN ISO 3016
Verdampfungsverlust			< 2,0	DIN 51581-1
VKA, Kalottendurchmesser	1h, 300N	mm	0,35	DIN 51350-3
VKA-Schweißkraft			1.800 / 2.000	DIN 51350-2

ADDINOL - Die Spezialisten für Hochleistungs-Schmierstoffe

Wir von ADDINOL entwickeln und produzieren über 600 Hochleistungs-Schmierstoffe der neuen Generation. Dazu gehören Automotive Schmierstoffe für höchste Anforderungen und bahnbrechende Entwicklungen für industrielle Anwendungen. Durch unser weltweites Vertriebsnetz auf allen Kontinenten profitieren unsere Kunden von der stets gleich bleibend hohen Qualität der ADDINOL Hochleistungs-Schmierstoffe, unserem Know-how und der individuellen Beratung unserer kompetenten Experten. Unser Unternehmen ist weltweit aktiv. ADDINOL Hochleistungs-Schmierstoffe werden international in über 90 Ländern vertrieben.

Die Angaben in dieser Produktinformation basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der technischen Anwendungsmöglichkeiten kann jedoch daraus keine Verbindlichkeit für die Eignung im Einzelfall abgeleitet werden. Der Anwender ist gehalten, vor Einsatz des Produktes insbesondere die Hinweise der Aggregatehersteller zu beachten. Detaillierte sicherheitstechnische und toxikologische Angaben sowie Handhabungshinweise zum jeweiligen Produkt entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern. Hochleistungs-Schmierstoffe von ADDINOL werden ständig weiterentwickelt. Daher behält sich die ADDINOL Lube Oil GmbH das Recht vor, alle technischen Daten in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für weitere Informationen zum Produkt und dessen Anwendung wenden Sie sich bitte an unseren anwendungstechnischen Dienst.