



SPEZIALPRODUKTE

ADDINOL CLIPTec XHS 280

PRODUKTCHARAKTERISTIK

ADDINOL Cliptec XHS 280 ist ein vollsynthetischer Hochleistungsschmierstoff auf Basis einer Mischung hochwertigster oxidationsbeständiger Basisöle mit hervorragender thermischer Stabilität.

ADDINOL Cliptec XHS 280 besitzt eine ausgezeichnete Additivierung, um sehr gute Schmierwirkung, gute Benetzungsfähigkeit, geringe Reibung, exzellente Alterungsbeständigkeit und hervorragenden Korrosions- sowie Verschleißschutz zu gewährleisten.

ANWENDUNGSBEREICHE

- ADDINOL Cliptec XHS 280 ist ein speziell entwickelter hochtemperaturstabiler Schmierstoff zur Schmierung von Förderketten und Halterungen.
- ADDINOL Cliptec XHS 280 ist besonders empfehlenswert bei hohen Temperaturen und schwierigen Schmier- und Betriebsbedingungen.
- ADDINOL Cliptec XHS 280 ist hervorragend geeignet für die Schmierung von Anlagen zur Verarbeitung von Buntmetallen und Kunststoffen, für Hochtemperaturanwendungen in Öfen, Trocknern, Pressen und anderen Anlagen zur Schmierung von Förderbändern, Ketten und Rollen bei **Temperaturen bis +250°C**, abhängig von Nachschmierung und Schmiermenge.

SPEZIFIKATIONEN / FREIGABEN

ADDINOL Cliptec XHS 280 ist freigegeben in folgenden BRÜCKNER-Gleitsystemen mit einer Geschwindigkeit von > 350m/min und Temperaturen von > 200°C:

- FOK 4.4.1
- FOK 4.4.2
- FOK 4.4.3
- FOK 4.4.4
- FOK 4.4.5
- FOK 4.4.6
- FOK 4.5
- FOK 4.7
- FOK 4.7.2
- FOK 4.8

ADDINOL Cliptec XHS 280 ist freigegeben in folgenden BRÜCKNER-Rollensystemen mit einer Geschwindigkeit von > 350m/min und Temperaturen von > 200°C:

- FOK 5.1
- FOK 5.2

ADDINOL Cliptec XHS 280 hat die Anforderungen der BRÜCKNER-Qualifikationsverfahren bestanden.

ADDINOL Cliptec XHS 280 ist freigegeben von Cellier für sequentielles Streckverfahren mit Gleitketten.

ADDINOL Cliptec XHS 280 ist gelistet nach NSF H2 / HX-2.

EIGENSCHAFTEN

- Höchste thermisch-oxidative Stabilität
- Sehr geringe Tendenz zur Bildung von Rückständen und Verlackungen an den Reibstellen; verhindert nachhaltig und dauerhaft feste Verkrustungen und Ablagerungen
- Extrem niedriger Verdampfungsverlust
- Hervorragender Schutz gegen Reibung und Verschleiß, auch bei wechselnden Belastungen und Geschwindigkeiten
- Wirkt unerwünschten Stick-Slip-Verhalten entgegen
- Exzellente Schmier-, Haft- und Kriecheigenschaften, sowie sehr niedriger Reibungswiderstand
- Hervorragender Korrosionsschutz gegenüber Stahl und Buntmetallen

VORTEILE FÜR DEN ANWENDER

- Einsetzbar bei maximaler Produktivität und höchsten Betriebstemperaturen
- Keine Ablagerungen oder Aufbau klebriger und fester Verkrustungen
- Kosteneinsparung durch Reduzierung des Ölverbrauches
- Verringerung von Verschleiß und Energieverbrauch
- Gewährleistung von ruckfreiem Gleiten (Anti-Stick-Slip) unter belasteten und unbelasteten Bedingungen
- Vermindert das Abschleudern oder Abtropfen, optimale Haftung des Schmierfilmes; hohe Schmierfilmdicke
- Exzellenter Schutz der Materialoberflächen gegenüber Umwelteinflüssen





ADDINOL CLIPTEC XHS 280

Der Auftrag erfolgt vorzugsweise mittels Zentralschmieranlagen, Tropfölnern, manuell oder durch Sumpfschmierung. Die Dosiermenge und Schmierungsintervalle sind von der der Ketten- bzw. Aggregatekonstruktion sowie den Betriebsbedingungen abhängig.

HINWEIS

Bitte beachten Sie die Vorschriften und Informationen der Anlagenhersteller. Für zusätzliche Auskünfte und Rückfragen steht Ihnen die Spezialisten der ADDINOL Anwendungstechnik zur Verfügung.

BEZUGSMÖGLICHKEIT

Lieferung vorzugsweise als lose Ware, in Containern oder Drums.

SPEZIFIKATIONEN UND TYPISCHE PRODUKTDATEN

Merkmal	Prüfbedingung / Einheit		Cliptec XHS 280	Prüfung nach
Aussehen			Klar, frei von Verunreinigungen	
NSF-Registrierungsnummer			135634	
Freigaben			Brückner FOK 4.x, FOK 5.x	
Dichte	bei 15°C	kg/m ³	976	DIN 51757
Viskosität	bei 40°C	mm ² /s	295	ASTM D 7042
	bei 100°C	mm ² /s	25	
	bei 200°C	mm ² /s	3,9	
Viskositätsindex			111	DIN ISO 2909
Flammpunkt	COC	°C	290	DIN EN ISO 2592
Pourpoint			-35	ASTM D 7346
Korrosionsschutzverhalten gegenüber Stahl	Methode A		bestanden	DIN ISO 7120
Korrosionswirkung auf Kupfer	bei 150°C, 3h	Korr.grad	1	DIN ISO 2160
Verdampfungsverlust			< 2,0	DIN 51581-1
VKA - Kalottendurchmesser	1h, 300 N	mm	0,34	DIN 51350-3
VKA - Schweißkraft			1.800 / 2.000	DIN 51350-2
Stick-Slip-Reibwert			0,11	LÜ 2100

ADDINOL - Die Spezialisten für Hochleistungs-Schmierstoffe

Wir von ADDINOL entwickeln und produzieren über 600 Hochleistungs-Schmierstoffe der neuen Generation. Dazu gehören Automotive Schmierstoffe für höchste Anforderungen und bahnbrechende Entwicklungen für industrielle Anwendungen. Durch unser weltweites Vertriebsnetz auf allen Kontinenten profitieren unsere Kunden von der stets gleich bleibend hohen Qualität der ADDINOL Hochleistungs-Schmierstoffe, unserem Know-how und der individuellen Beratung unserer kompetenten Experten. Unser Unternehmen ist weltweit aktiv. ADDINOL Hochleistungs-Schmierstoffe werden international in über 90 Ländern vertrieben.

Die Angaben in dieser Produktinformation basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der technischen Anwendungsmöglichkeiten kann jedoch daraus keine Verbindlichkeit für die Eignung im Einzelfall abgeleitet werden. Der Anwender ist gehalten, vor Einsatz des Produktes insbesondere die Hinweise der Aggregatehersteller zu beachten. Detaillierte sicherheitstechnische und toxikologische Angaben sowie Handhabungshinweise zum jeweiligen Produkt entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern. Hochleistungs-Schmierstoffe von ADDINOL werden ständig weiterentwickelt. Daher behält sich die ADDINOL Lube Oil GmbH das Recht vor, alle technischen Daten in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für weitere Informationen zum Produkt und dessen Anwendung wenden Sie sich bitte an unseren anwendungstechnischen Dienst.