



KÄLTEMASCHINENÖLE

ADDINOL KÄLTEMASCHINENÖL XKS 46, 100

PRODUKTCHARAKTERISTIK

ADDINOL Kältemaschineöl XKS 46 und XKS 100 sind vollsynthetisches Öle auf Basis aromatischer Kohlenwasserstoffe.

ANWENDUNGSBEREICHE

- Optimal geeignet für
 - Ammoniak (R 717).
 - Fluorkohlenwasserstoff-Kältemittel (R 22, R 402 A, R 402 B, R 409 A).
 - Propan / Butan.
- Bestens einsetzbar im Klima-, Normal- und Tieftemperaturbereich (Einsatzgrenze entsprechend den Konstruktionsmerkmalen der jeweiligen Kälteanlage).
- Hervorragend geeignet für verschiedene Bauarten von Schrauben-, Hubkolben- und Turboverdichtern.
- Einsetzbar für Rotationsverdichter mit umlaufenden Kolben.
- Sehr gute Einsatz Erfahrungen in Industrieanlagen, Kühlhäusern, Brauereien, Großschlachtereien und Kühlschiffen.
- Nicht geeignet für Kältemittel auf Basis R 134 A.

SPEZIFIKATION / FREIGABEN

Entspricht den Anforderungen gemäß:

- DIN 51503-1 für KAA, KC und KE
- ISO 6743-3 für DRA, DRC und DRG

Kältemaschinenöl XKS 46 freigegeben durch:

- Fa. Bitzer für deren Kältemaschinen mit Hubkolbenverdichter und Kältemittel Fluorkohlenwasserstoff bzw. Ammoniak

BEZUGSMÖGLICHKEIT

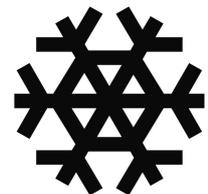
Lieferung vorzugsweise in Drums und 20 l Kanistern.

EIGENSCHAFTEN

- Niedriger Pourpoint und Flockungspunkt
- Ausgezeichnetes Mischungsverhalten mit Fluorkohlenwasserstoff-Kältemitteln
- Sehr gute thermische und chemische Stabilität
- Gute Schmierfähigkeit und Wärmeabführung

VORTEILE FÜR DEN ANWENDER

- Verhinderung von Paraffinausscheidungen
- Höchste Effizienz des Kälteverdichters
- Lange Lebensdauer des Schmierstoffes
- Keine Reaktion mit Kältemitteln
- Keine Funktionsstörungen





ADDINOL KÄLTEMASCHINENÖL XKS 46, 100

SPEZIFIKATIONEN UND TYPISCHE PRODUKTDATEN

Merkmal	Testbedingung / Einheit		XKS 46	XKS 100	Prüfung nach
Dichte	bei 15°C	kg / m ³	869	869	DIN 51757
Viskosität	bei 40°C	mm ² /s	45,6	94	ASTM D 7042
	bei 100°C	mm ² /s	4,95	6,8	
Flammpunkt	COC	°C min.	189	206	DIN EN ISO 2592
Pourpoint		°C max.	-43	-36	ASTM D 7346
Flockungspunkt (R22)		°C	-57	-50	DIN 51351
Neutralisationszahl		mg KOH/g	< 0,03		DIN 51558-1
Wassergehalt		mg/kg	< 100		DIN EN ISO 12937

ADDINOL - Die Spezialisten für Hochleistungs-Schmierstoffe

Wir von ADDINOL entwickeln und produzieren über 600 Hochleistungs-Schmierstoffe der neuen Generation. Dazu gehören Automotive Schmierstoffe für höchste Anforderungen und bahnbrechende Entwicklungen für industrielle Anwendungen. Durch unser weltweites Vertriebsnetz auf allen Kontinenten profitieren unsere Kunden von der stets gleich bleibend hohen Qualität der ADDINOL Hochleistungs-Schmierstoffe, unserem Know-how und der individuellen Beratung unserer kompetenten Experten. Unser Unternehmen ist weltweit aktiv. ADDINOL Hochleistungs-Schmierstoffe werden international in über 90 Ländern vertrieben.

Die Angaben in dieser Produktinformation basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der technischen Anwendungsmöglichkeiten kann jedoch daraus keine Verbindlichkeit für die Eignung im Einzelfall abgeleitet werden. Der Anwender ist gehalten, vor Einsatz des Produktes insbesondere die Hinweise der Aggregatehersteller zu beachten. Detaillierte sicherheitstechnische und toxikologische Angaben sowie Handhabungshinweise zum jeweiligen Produkt entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern. Hochleistungs-Schmierstoffe von ADDINOL werden ständig weiterentwickelt. Daher behält sich die ADDINOL Lube Oil GmbH das Recht vor, alle technischen Daten in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für weitere Informationen zum Produkt und dessen Anwendung wenden Sie sich bitte an unseren anwendungstechnischen Dienst.