



## HYDRAULIKÖLE

# ADDINOL ARCTIC FLUID 22

### PRODUKTCHARAKTERISTIK

ADDINOL Arctic Fluid 22 wird aus qualitativ hochwertigen, extrem kältestabilen Basisölkomponenten mit einer zinkfreien Wirkstoffkombination, die die Alterungsstabilität und die Korrosionsschutzwirkung verbessert sowie einen sehr guten Verschleißschutz gewährleistet, hergestellt.

### ANWENDUNGSBEREICHE

- Hervorragend geeignet als Druckflüssigkeit für Hydraulikanlagen, die unter extremen Temperaturbedingungen eingesetzt werden sowie ein ausgezeichnetes Kälteverhalten erfordern.
- Bevorzugter Einsatz in mobilen Hydrauliken, in Kühlhäusern oder bei arktischen Klimabedingungen.
- Sehr gut geeignet in Werkzeugmaschinen und Umlaufsystemen in Gebieten mit ausgeprägtem Kontinentalklima und anderen speziellen Anwendungen eingesetzt.
- Zur Schmierung von Getrieben geeignet.

### EIGENSCHAFTEN

- Extrem hoher Viskositätsindex
- Ausgezeichnetes Kälteverhalten
- Verbesserter Korrosions- und Verschleißschutz
- Hervorragende Alterungsstabilität
- Mehrbereichscharakter
- Hohes Lastragevermögen
- Geringe Schaumneigung

### SPEZIFIKATIONEN

Entspricht der Spezifikation gemäß:

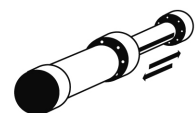
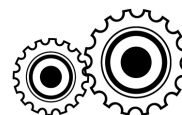
- ISO 6743-4: HV (außer Flammpunkt)
- DIN 51524-3: HVLP (außer Flammpunkt)

### BEZUGSMÖGLICHKEIT

Lieferung vorzugsweise in Fässern.

### VORTEILE FÜR DEN ANWENDER

- Unempfindlich auf Viskositätsveränderungen bei wechselnden Temperaturen
- Einsatz bei tiefen Temperaturen
- Störungsfreier Betrieb auch in Multi-Metall-Systeme
- Lange Gebrauchsdauer durch den Einsatz hochwertiger Basisöle
- Sortenreduzierung beim Anwender
- Nutzbar als Industriegetriebeöl
- Schützt effektiv vor Schaum im praktischen Einsatz





## ADDINOL ARCTIC FLUID 22

### SPEZIFIKATIONEN UND TYPISCHE PRODUKTDATEN

Merkmal	Prüfbedingung / Einheit		Arctic Fluid 22	Prüfung nach
Dichte	bei 15°C	kg / m <sup>3</sup>	864	DIN 51757
Viskosität	bei 0°C	mm <sup>2</sup> /s	84	ASTM D 7042
	bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	21,4	
	bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	6,95	
Viskositätsindex			326	DIN ISO 2909
Flammpunkt	COC	°C	min. 136	DIN EN ISO 2592
Pourpoint		°C	max. -57	ASTM D 7346
Alterungsverhalten Zunahme der NZ	nach 1000h	mg KOH / g	< 1,5	DIN EN ISO 4263-1
Korrosionsschutzeigenschaften gegenüber Stahl	Verfahren A		bestanden	DIN ISO 7120
Korrosionswirkung auf Kupfer	3h, 100°C	Korr.grad	1	DIN ISO 2160
FZG-Test; A/8,3/90		Kraftstufe	12	DIN 51354-2
Schaumverhalten	bei 24°C	ml / ml	< 50 / 0	ASTM D 892

#### ADDINOL - Die Spezialisten für Hochleistungs-Schmierstoffe

Wir von ADDINOL entwickeln und produzieren über 600 Hochleistungs-Schmierstoffe der neuen Generation. Dazu gehören Automotive Schmierstoffe für höchste Anforderungen und bahnbrechende Entwicklungen für industrielle Anwendungen. Durch unser weltweites Vertriebsnetz auf allen Kontinenten profitieren unsere Kunden von der stets gleich bleibend hohen Qualität der ADDINOL Hochleistungs-Schmierstoffe, unserem Know-how und der individuellen Beratung unserer kompetenten Experten. Unser Unternehmen ist weltweit aktiv. ADDINOL Hochleistungs-Schmierstoffe werden international in über 70 Ländern vertrieben.

Die Angaben in dieser Produktinformation basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der technischen Anwendungsmöglichkeiten kann jedoch daraus keine Verbindlichkeit für die Eignung im Einzelfall abgeleitet werden. Der Anwender ist gehalten, vor Einsatz des Produktes insbesondere die Hinweise der Aggregatehersteller zu beachten. Detaillierte sicherheitstechnische und toxikologische Angaben sowie Handhabungshinweise zum jeweiligen Produkt entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern. Hochleistungs-Schmierstoffe von ADDINOL werden ständig weiterentwickelt. Daher behält sich die ADDINOL Lube Oil GmbH das Recht vor, alle technischen Daten in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für weitere Informationen zum Produkt und dessen Anwendung wenden Sie sich bitte an unseren anwendungstechnischen Dienst.